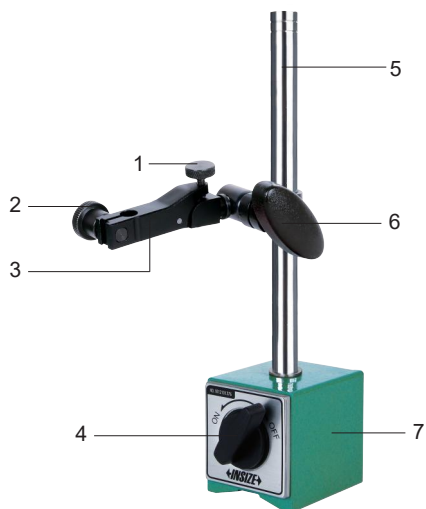




INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Support magnétique série 6221
(pour comparateurs à cadran et
comparateurs à cadran de 0,001 mm)



- 1-Vis de réglage fin
- 2-Vis de blocage
- 3-Dispositif de fixation
- 4-Interrupteur magnétique
- 5-Pôle principal
- 6-Clé de blocage
- 7-Base magnétique

1. Ce support magnétique est destiné aux indicateurs à cadran et à cadran tset de 0,001 mm et 0,01mm.
Tenir comme suit :



tenon de fixation $\Phi 8$ mm en métrique



rainure en queue d'aronde

2. Utilisation :

---Tenez l'indicateur comme indiqué ci-dessous.

Attention: afin d'éviter toute erreur de mesure due à l'élasticité du réglage fin, le point de contact et la vis de réglage fin doivent être situés du côté opposé (fig. 1) ;

Pendant le travail, réglez la vis de réglage fin de manière à ce que le composant 1 se trouve entre le haut et le milieu du filetage, afin d'augmenter l'élasticité de la tête. Ne laissez pas le composant 1 se trouver au bas du filetage (fig. 2).



fig.1

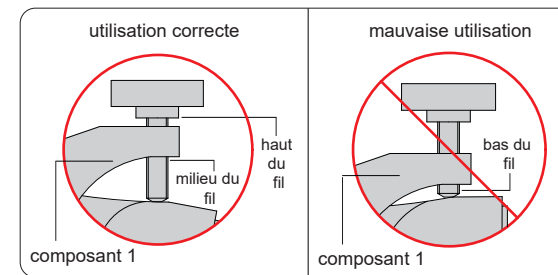


fig.2

---Placez la base magnétique en contact avec la machine-outil, puis activez l'interrupteur magnétique pour vous assurer que le support magnétique universel est bien en contact avec la machine-outil.

Attention: Veuillez vous assurer que la base magnétique et l'outil machine sont propres, sinon le support magnétique universel risque de glisser légèrement pendant la mesure, ce qui affectera les résultats de mesure.

---Desserrez la vis de blocage, puis bloquez-la après avoir installé l'indicateur. Desserrez la clé de blocage pour régler la position appropriée. La vis de réglage fin est facile à utiliser lorsque l'indicateur est proche de la pièce à usiner. Après le réglage, assurez-vous que chaque pièce est bien bloquée.

---Après la mesure, éteignez l'interrupteur magnétique, le support magnétique universel peut être retiré de la machine-outil.

3. Pour obtenir des mesures précises, évitez d'utiliser le support magnétique universel dans un environnement soumis à des vibrations.

MN-2876-FR

V0